

MASTER®



ACRYL GRUNDIERUNG V2012 5:1, für verzinkten Stahl

Hochwertiger Acryl-Füller mit ausgezeichneter Haftung auf schwierigen Untergründen, insbesondere für verzinkten Stahl.

Die einfache Anwendung des Produkts, hervorragender Verlauf, gute Absorbierung von Sprühnebel, sehr gute Isolationseigenschaften, kurze Aushärtezeit und hochwertigen Füllstoffen garantieren eine einfache und schnelle Verarbeitung.

Erhältlich in drei Farben: weiß, schwarz, hellgrau.
Die Grundierungen, kann man miteinander mischen, um den gewünschte Grauton zu erhalten.



MASTER: DER ZUKUNFT VORAUSS



www.troton.com.pl



V2012 ACRYL GRUNDIERUNG 5:1



Mischungsverhältnis
5:1+15%*
5:1+25%*



Die Spritzviskosität
40+50s / 20°C
25+30s / 20°C



Topfzeit
60 min / 20°C



Spritzgänge:
1 ÷ 3 x 1;
2 ÷ 4 bar;
ø1,6 ÷ 2,0mm



Ablüfzeit
5 + 10 min



Aushärtezeit bei
25 min / 60°C



10 ÷ 20



P360 ÷ P500



P600 ÷ P1000



Füller 12 mies.
Härter 12 mies.

PRODUKT

Master V 2012 Acryl Grundierung 5:1, - Füller für Zinkblech geeignet.
Härter für Master Acryl Grundierung V 2012 1:5,
Verdüner für die Acryl Systeme

PRODUKT – BESCHREIBUNG

2K HS Acrylgrundierung von höchster Qualität, mit sehr gute Haftung auf Aluminium, Zinkblech, Polyester Spachtelmassen und alten Lackschichten. Für die Autoreparatur geeignet. Zeichnet sich aus durch:

- * Sehr gute Haftung auf allen Untergründen,
- * Einfach zu mischen und aufzutragen,
- * Besonders stabil auf vertikalen Flächen,
- * Sehr gute Fülleigenschaften,
- * Leichte Anwendung.

Farbton – Weiß, Hell Grau, Schwarz Glanzgrad – Matt.

VOC (VOLATILE COMPONENTS CONTENT)

Für V 2012 als Füller VOC = 460[g/l]

Für V 2012 als Grundierung VOC = 510 [g/l]

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EC), die für dieses Kategorie von Produkten (B/3) gibt Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen 540 [g/l].

UNTERGRUND UND OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Das Produkt hat eine gute Haftung auf verschiedenen Untergründen. Es kann verwendet werden für:

- * Stahl und Aluminium nach anschleifen und entfetten.
- * Zink Stahl nach anschleifen und entfetten.
- * Angeschliffene Lamine (GFK/GRP),
- * Polyester Spachtelmasse,
- * Primer und Epoxid Grundierung,
- * Alte Lackschichten

WEITERE ARBEITEN

Weitere mögliche Beschichtungen:

- * 2 K Acryl Lacken
- * 1 K Basis Lacken

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- * Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!
- * Die besten Ergebnisse werden bei Raumtemperatur erzielt.
- * Während der Arbeit mit 2K Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- * Augen und Atemwege schützen.
- * In gut gelüfteten Räumen verwenden.
- * Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

Vorsichtsmaßnahmen: Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

LAGERUNG

Aufbewahren an einem kühlen, gut gelüfteten Ort. Von Feuerquellen und Wärme fernhalten. Sonneneinstrahlung vermeiden.

Achtung:

1. Nach jedem Gebrauch Behälter sofort schließen!
2. Härter vor Überhitzung schützen!

GARANTIEZEIT

V 2012 Füller 5:1 – 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Härter 1:5 für Master V 2012 – 12 Monate ab Produktionsdatum.